

以前から支部見学会や海外視察研修関係や個別の案件でで草加、越谷の方には結構足を運びました。その時感じたのがこの10数キロ圏内の地区には結構関係者が多いということでした。ということで、今回地区紹介編第一号として草加・越谷・松伏をまとめることに致しました。この地区に足をお運びの節には、先方様に必ずアポを取ってお寄りいただければと思います。では早速紹介に入らせていただきます。まずは一番北の株式会社 マルシン様からです。

①株式会社 マルシン



松伏工場

松伏工場 [アルミ・ステンレス・スチール製品全般]

住所/埼玉県北葛飾郡松伏町田島東1-1

(東埼玉テクノポリス内)

草加工場 [スチール製品/アルミ生地材以外]

住所/埼玉県草加市青柳2-11-39

代表取締役 近藤 旭

松伏工場はクロメート皮膜処理、草加工場はリン酸亜鉛処理です。

当組合のご担当である近藤社長様は組合監事に就任されています。他にアルミニウム合金材料工場塗装工業会 (ABA) の専務理事、クオリコートジャパン執行委員会委員の他に日本建築仕上学会や日本建築学会等の学会活動をされています。

同社はISO9001・14001の統合認証を取得と共に、2014年に日本の塗装工場としては初となる、欧州の塗装の認証規格であるQUALICOAT認証を弊社松伏工場で取得されました。

この欧州のこの認証システムは自社基準を忠実に順守することを目的にしたISOと違い、塗装の品質システムを明確且つ客観的に評価したシステムであり、第三者の塗装のプロが見ても評価されるべきものです。

昨年6月には創立50周年の式典も行われました。

同社ホームページ

<http://kk-marusin.com/company/>



②株式会社 沖山製作所



本社

〒342-0041 埼玉県吉川市保一丁目12番地18

松伏工場

〒343-0115 埼玉県北葛飾郡松伏町上赤岩1037-1

代表取締役 沖山 雅哉

同社ホームページ

<http://www1.ttcn.ne.jp/~okiyamaseisaku/concept.html>

各種産業用機械、塗装設備・設計・製作・塗装ロボット販売

得意な製品は

◇塗装ブース … ステンレス製塗装ブース

◇乾燥炉 … 間接式省エネ乾燥炉



㈱山口金属塗装機ラインにて

特にものづくり補助金を使用して開発された「省エネ乾燥炉 排ガス処理システム」

◇前処理装置 … ワーク回転式自動前処理装置

以前より当組合総会、賀詞交歓会や海外視察研修にご参加いただいておりますが、正式にこの6月に当組合にご加入いただきました。今後ともよろしくお願い致します。

③有限会社 山口金属塗装



住所/埼玉県草加市青柳1-5-49

会長 山口 博之

代表取締役 山口 修代

コンパクトながら設備に置いて約200メートルのトローリーコンベアの自動ライン設備を保有。

塗装前処理 : リン酸亜鉛処理

10mmの小物から4メートルの長尺サイズまで、少量のサンプルから量産にまで対応できる粉体塗装専門工場。

屋外で使用される住建材製品、鐵製防護柵、白物家電、金属家具、などの粉体塗装を得意としている。

㈱沖山製作所にて開発された「省エネ乾燥炉 排ガス処理システム」を取り付けられている。

これにより焼付時発生する煙・ヤニの発生において大きく改善された。

同社も㈱マルシン様同様昨年50周年の式典が行われました。

④株式会社 三王



住所/本社
東京都足立区綾瀬6丁目6番20号
住所/埼玉支店
埼玉県草加市松江6丁目4番34号
住所/粉体工場
埼玉県草加市弁天4丁目17番18号
代表取締役 高橋 大



すぐ近くのコメダ珈琲

同社ホームページは
<http://www.san-oh-web.co.jp/compan/index.html>

当組合のご担当の高橋社長様は昨年度までは長らく組合監事を、今年度から理事に就任されています。同社は塗料や塗装機器等の販売を行うと共に、平成14年に粉体塗料製造工場を建設し、**小ロット対応**粉体塗料「コナール」の製造販売を開始、平成22年には現在の場所に新工場を建設して塗料製造業界に本格的に参入されました。同社も一昨年創業50年の感謝祭りを催されました。高橋社長は当組合の理事として活動される中、組合の中では東京支部長、Japca Rookies顧問、視察研修部副部長も兼務いただいています。他に関係団体として国際工業塗装高度化推進会議(IPCO)の副議長として中心的メンバーとしてご活躍いただいています。

⑤墨東建材工業株式会社



本社
東京都葛飾区東金町5-8-14
越谷支店・工場
埼玉県越谷市七左町8-101-1
代表取締役社長 田坂 芳郎

同社ホームページは
<http://www.bokuto.co.jp/>
建築金物の企画・設計・製作・施行

昨年のベトナム・ホーチミンでの海外視察研修では大変お世話になった会社様です。同社ベトナム工場(VIET BOKUTO CO.,LTD)の他戸崎産業様様のベトナム工場である「VIETNAM SUCCESS CO.,LTD」をご紹介いただき見学させていただきました。

⑥株式会社林塗装工業所



住所/埼玉県北葛飾郡松伏町ゆめみ野東4丁目2-15
代表取締役 林 正明

東京工業塗装協同組合理事長
日本工業塗装協同組合連合会副会長

隣通しの事務所で当組合総会や賀詞交歓会に常にお越しいただいています。

同社ホームページは

<http://www.hayashi-coating.co.jp/content/corporate-plofie.html>

⑦ロイヤルコート株式会社

本社
住所/東京都台東区東上野6丁目11番地1号 ロイヤルビル

工場

住所/埼玉県草加市青柳2丁目10-37

代表取締役 小林 勝彦

東京工業塗装協同組合副理事長

日本工業塗装協同組合連合会常任理事

林理事長共々当組合総会や賀詞交歓会にお越しいただいております。

(有) 山口金属塗装や(株)三王の粉体工場・埼玉支店からは大変近いです。

2017年4月－6月の主な組合活動報告

1. 日本パウダーコーティング協同組合本部報告

- 1) 日本パウダーコーティング協同組合第21回総会(メルパルク東京) 5月18日
 - ① 総会 出席組員 17社18名 委任状 25社 賛助会員 13社16名 のご参加で成立
第一号議案 : 第21期事業報告 第二号議案 : 第22期事業計画
⇒ 第一号議案及び二号議案は満場一致で可決されました。
第三号議案 : 役員選出 理事 15名、監事 3名
第88回理事会にて三役の選出。役員名簿はホームページを参照下さい。
<http://www.powder-coating.or.jp/info/outline.html>
 - ② 懇親会 組員 17名、賛助会員 15名、ゲスト 18名、事務局 3名 計53名
- 2) 第84回理事会(名古屋) 4月10日 出席理事 11名、監事1名 で成立
- 3) クオリコート委員会(軽金属製品協会にて) 4月5日, 6月20日
- 4) IPCO〔国際工業塗装高度化推進会議〕(塗料報知新聞社会議室) 4月20日, 6月21日
- 5) 他団体総会他
 - ① 5月20日 東京工業塗装協同組合総会(日暮里ホテルラングウッド)
 - ② 5月24日 一社)軽金属製品協会総会(AAPビル)
 - ③ 6月21日 一財)日本エルピーガス機器検査協会審査登録運営委員会
 - ④ 6月21日 IPCO(国際工業塗装高度化推進会議)総会(塗料報知新聞社)
 - ⑤ 6月23日 CEMA(日本塗装機械工業会)総会(新横浜国際ホテル)
 - ⑥ 6月30日 全国中小企業団体中央会総会(ANAインタコンチネンタルホテル東京)
- 6) 粉体塗装研究会セミナー(大井町きゅりあん)
4月12日 第2回セミナー 53名、6月13日 第3回セミナー 43名

2. 新会員のご紹介

平成29年6月7日付で(株)沖山製作所様(埼玉県松伏町)と(有)タナベ塗工所様(新潟市)、7月4日付で戸崎産業(株)様(兵庫県高砂市)にご入会いただきましたのでご紹介申し上げます。

(株)沖山製作所様につきましては**組合便り1**の埼玉県草加市・越谷市・松伏町をご覧ください。



沖山社長



工場内風景

旬タナベ塗工所

新潟県新潟市東区榎町20 塗装業（東京支部所属）

ご担当：代表取締役 田辺 直氏

（特徴）

幅広い分野の受注と多様なニーズに対応できる設備、技術を持っており、さらに、高い技術力と職人的なこだわりを製品に反映。また、水圧転写印刷機を導入しており、意匠性を高めた製品への塗装には最適。

（加工内容）

・金属製品焼付塗装 ・樹脂製品塗装 ・水圧転写による模様塗装 ・**粉体焼付塗装**

本年3月にサポインテーマ「泡と微生物を利用したVOC高効率補修・高分解塗装ブース」の開発を無事終了されました。また、水圧転写を得意とされております。（サポインについてはパウダー誌春季号をご覧ください）

ホームページ：<http://www.syaga.co.jp/>



泡レプリカブースの前で



粉体塗装研究会セミナー29-3にて田辺社長

戸崎産業(株)

兵庫県高砂市 梅井5丁目2-3 塗装業（大阪支部所属）

ご担当：代表取締役 戸崎 寿人氏

（特徴）

あらゆる塗装に対応。メラミン・アクリル・ウレタン・**粉体**と塗料全般の塗装に対応が可能。充実した設備・工場・工程管理も中経験豊富な塗装のプロがお客様のニーズにお応え。

（ベトナム工場） Vietmam Success Co.,Ltd. ビンズン省チャンアン区ドンアン工業団地

平成28年度海外視察研修で大変お世話になりました。（パウダー誌春季号等参照）

ホームページ：<http://tozaki-pt.co.jp/>

戸崎産業(株)様につきましては8月に訪問させていただきましたので秋季号で再度報告させていただきます。

粉詰まり検知器Ⅱ

特徴

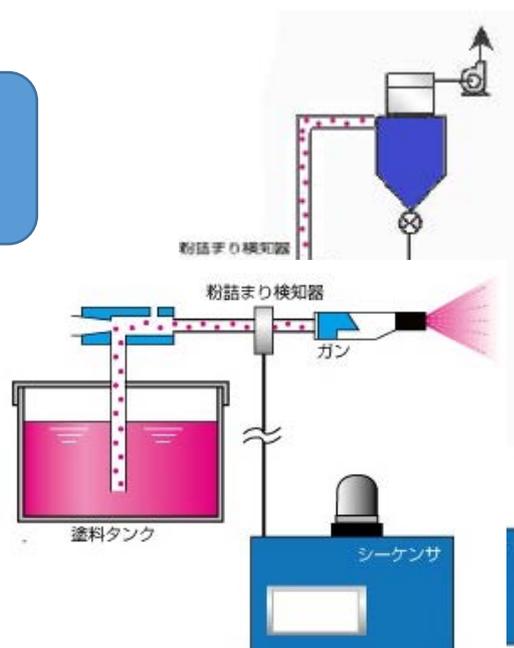
- 従来の粉詰まり検知器の機能にはない、「**粉体の詰まりかけた状態**」を判別することが可能。(設定吐出量の20, 40, 60, 80%低下)。
- マイクロ波方式を利用しているため、ホース/配管を加工すること無く、**ホースに挟むだけの簡単取り付け**が可能。
- 小型・軽量**であるため、取り付け場所の選択範囲が広がります。
- センサー出力値を**アナログ電圧**で出力。(DC1~5V)



粉詰まり検知器Ⅱ

使用例①：粉体搬送ラインでの搬送量監視
センサー出力値を取り込み、粉体搬送量をモニタリング。

使用例②：粉体塗装ライン吐出量監視
吐出量が20%低下した時警報出力。
塗装不良軽減対策。



粉体塗装ライン使用例

粉体搬送ライン使用例

マルチレベルセンサー

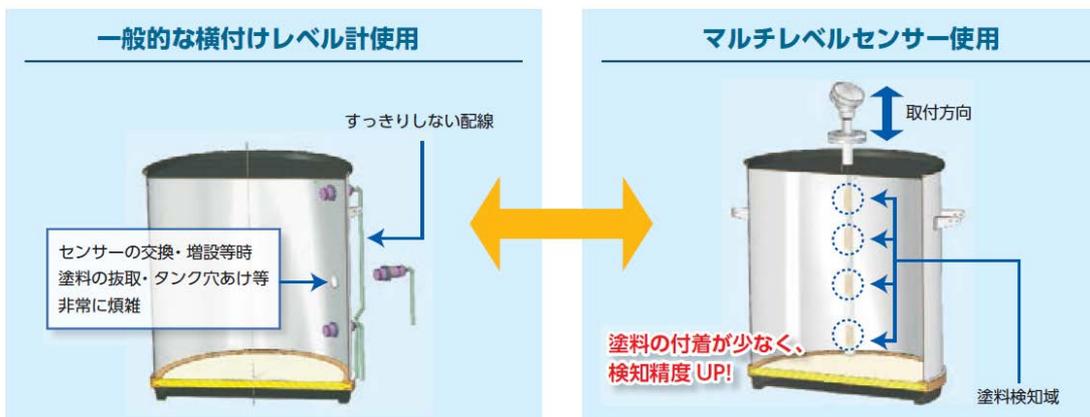
特徴

- 1台で検出レベルが最大**4点の異なるレベルを検知**でき、省スペースを実現できます。
- I Oリンクにて**外部から感度調整**ができます。
- 検知センサー部はφ26 **樹脂パイプ製**、外部突起が無く塗料付着による誤検知低減できます。
- センサー取付フランジも**樹脂化可能**



使用例比較

マルチレベルセンサー



パーカーエンジニアリング株式会社
PARKER ENGINEERING CO.,LTD.

アイオニクス部

〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL.047-434-5008 FAX.047-434-3732

新製品紹介



膜厚測定装置 Model 590 レイヤースキャン

株式会社ケツト科学研究所

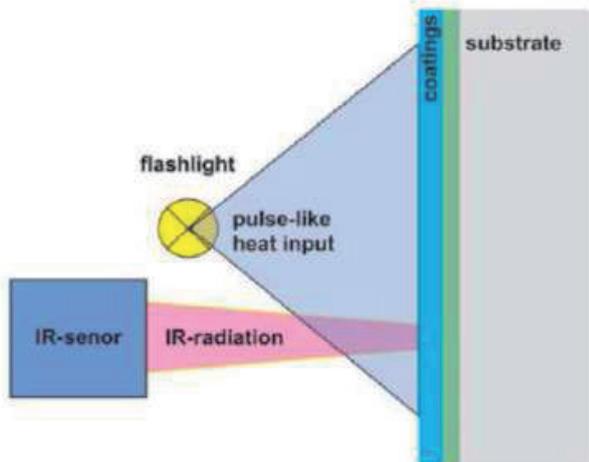
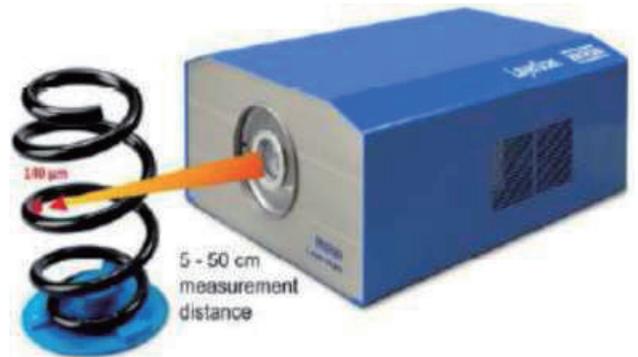
概要

膜厚測定装置 Model 590 レイヤースキャンは粉体塗装と溶射工業分野での品質管理および工程管理にご活用いただけます。

最大の利点は、塗装工程において早期に不良品を見つけられることにあり、粉体塗装においては未硬化状態でリアルタイムに膜厚測定することが可能です。

本器は1 μm ~1mmまでの塗装膜厚を非破壊・非接触で測定でき、対象物の色・母材の材質や形状に影響を受けません。

光源から対象物の距離は、5~50cm(*器種によって異なる)の幅で設定できます。



測定原理

膜厚を非破壊・非接触で測定するため、先進熱光学(ATO)とデジタル信号処理技術(DSP)が用いられています。

測定はフラッシュランプで母材と被膜を同時に励起させた後、それぞれの表面温度が経時と共に減衰していく変化を読み取ることで行います。対象物表面の動的表面温度をERICHSEN社独自のアルゴリズムで分析し、定量的に膜厚を測定できます。

590レイヤースキャンは
様々なシチュエーションに対応できます。



複雑な形状の部品
-コーナーや角度の付いた湾曲面上や内側表面など



工程初期の部品検査
-未硬化の塗装や粉体塗装など



広範な素地範囲
-金属、木材、ガラス、炭素繊維、プラスチックなど

| | レイヤースキャン 500J | レイヤースキャン 1000J | レイヤースキャン 1500J | レイヤースキャン 2000J |
|-----------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| エネルギー | 500J | 1000J | 1500J | 2000J |
| 測定点のマーキング | 3点 | 3点 | 3点 | 3点 |
| 測定距離 | 5-15cm* | 5-30cm* | 5-40cm* | 5-50cm* |
| 測定点 | Φ2-20mm* | Φ2-20mm* | Φ2-20mm* | Φ2-20mm* |
| 測定範囲 | 1-500 μm | 1-500 μm | 1-500 μm | 1-500 μm |
| 粉体塗装未硬化 | 1-1000 μm | 1-1000 μm | 1-1000 μm | 1-1000 μm |
| 粉体塗装硬化 | 1-1000 μm | 1-1000 μm | 1-1000 μm | 1-1000 μm |
| 粉体塗装予備硬化 | 1-100 μm | 1-100 μm | 1-100 μm | 1-100 μm |

製造元会社紹介：ERICHSEN社(ドイツ)



測定機器分野で100年以上の歴史をもつ世界のトップメーカーです。

ERICHSEN社製品はテストテクノロジーを駆使し、その正確なデータにより品質管理や材料研究に更なる可能性を提供しています。またドイツ国内あるいは国際基準となっている測定器もあり、技術・研究分野に広く使用されています。

ERICHSEN社は様々な塗料用測定機器を開発し、材料試験機・塗料用測定器メーカーのリーディングカンパニーとして、長年の経験と豊富な知識をもとに、様々な産業に製品を供給しています。

ハンディで手軽に、現行膜厚計ラインナップ



プリンタ内蔵の ハイクラスモデル

電磁膜厚計LE-200J
渦電流膜厚計LH-200J
デュアルタイプ膜厚計LZ-200J



手のひらサイズの 廉価モデル

デュアルタイプ膜厚計LZ-990



統計計算も簡単 スタンダードモデル

電磁膜厚計LE-373
渦電流膜厚計LH-373
デュアルタイプ膜厚計LZ-373



プローブ分離、 無線でデータ転送

デュアルタイプ膜厚計
エルニクス8500 Premium
エルニクス8500 Basic



株式会社ケット科学研究所

東京本社 〒143-8507 東京都大田区南馬込1-8-1
TEL 03-3776-1111 FAX 03-3772-3001
ホームページ <http://www.kett.co.jp/>



表紙解説

表紙絵画：小島輝夫

表紙写真

白樺林に咲くユリの花々

爽夏の日長野県富士見高原にあるユリ園を訪れた。色とりどりに咲くユリの花と白樺林、そして緑葉と色彩のコントラストが高原の爽快さを感じさせる。

パウダーコーティング

ISSN 1346-6739

2017年7月20日 Vol.17 No.3

発行所：日本パウダーコーティング協同組合(JAPCA)

東京都港区芝 5-31-16 YCCビル9F

TEL: 03-3451-8555 FAX: 03-3451-9155

URL: <http://www.powder-coating.or.jp>

制作：パウダーコーティング誌 制作部

東京都武蔵野市吉祥寺北町 3-3-1 成蹊大学内

TEL: 0422-37-3749

©2017 日本パウダーコーティング協同組合

本誌に記載されたすべての記事内容について、日本パウダーコーティング協同組合の許可なく転載・複写することを禁じる。

台湾・礁溪温泉の旅

事務局 福田

5月13-14日に台湾は宜蘭県・礁溪温泉の探索に行ってきたのでレポートします。

礁溪温泉は台北駅から鉄道で1時間30分—50分、バスで小1時間の旅です。

鉄道：自強号 1時間30分(199元)、莒光号 1時間50分(153元)

便利の良さ、時間ではバスですね。バスはどれも一列三座席で快適です。景色では海岸線を通る鉄道の旅も良いです。

行きは鉄道(莒光号、ケチではなく切符が取れなかっただけです)、帰りはバス(92元)にしました。



台北駅での普悠瑪号です。

いっぱい乗れませんでした。



乗車した莒光号社内です



途中の山間(やまあい)



九分の最寄りの駅瑞芳にて



十分行の列車の出発



東側の海岸線風景



礁溪駅到着



礁溪駅



有名な宜蘭葱とトマト



宿泊した山泉大飯店

礁溪駅に到着後歩いて宿泊場所の「山泉大飯店」まで約10分。途中宜蘭で有名な葱とトマトを道路端で販売していました。車が結構止まって葱とトマトを値段交渉して購入していました。

台湾で真っ裸で入れる温泉は結構少ないです。礁溪でも少ないと聞いてます。泊まった山泉はOKです。



露天



室内

山泉大飯店の風呂(アルカリ泉)



pH 8.0

ホテルの前は台北方面に行くバス乗り場でその後ろは森林公園です。森林公園の中には温泉があります。この温泉は裸で入れます。(80元)

バス乗り場(台北方面はここから)



バス乗り場。全体にきれいでコンビニも有りわかりやすいです。
 (切符売り場・乗り場は2カ所。正面に向かって左側の方です)

バスは一列三席でトイレも有りますよ。

森林公園及び公園内森林風呂(多くは露天風呂)



足風呂もあります

(森林風呂)



森林風呂入口



夜の森林風呂近辺

森林公園内は緑が多く、小川、足湯、小ぶりの温泉プールが有り、良い憩いの場でした。
 この中にある森林風呂は中に7-8の主に露天の風呂が有り夜は中々風情が有りました。混浴ではありません！

礁溪市内(ホテルは結構多く100くらいあるとのことです。)



エバグリーン(高そうですね)



市内



ホテルの多い市街域

最後にドクターフィッシュと台北でのバス乗降場です。



くすぐったいですね(山泉にて)確か100元

台湾に行かれた時は一度どうぞ！



市政府バスターミナル16番付近から出てます。隣は旧阪急百貨店です。

パウダーコーティング
二〇一七年七月二〇日
定価 二〇〇〇円

ISSN 1346-6739
Vol.17 No.3

発行：日本パウダーコーティング協同組合 (JAPCA)
東京都港区芝五丁目一六 YCCビル
制作：パウダーコーティング誌制作部