製品・新製品のご紹介

２０２２新年号は筒井工業㈱、㈱ヒバラコーポレーション、ナトコ㈱、サメス・クレムリン㈱様からご依頼がございました。

１．筒井工業㈱　コンサルティング事業部　　ツツイ式 Ｔ-ＣＸ
　　ＬＡＢプロファイル®&コーチング　リアル３日間コースのご紹介
２．㈱ヒバラコーポレーション
　　ＨＩＰＡＸⅡ設備状態監視システム〔基本性能〕〔活用事例〕のご紹介
　　今回はサポイン事例として特別仕様としました。
３．ナトコ㈱
　　ＳＩＡＡマーク登録　抗ウィルス粉体　のご紹介
４．サメス・クレムリン㈱
　　相模原ロボティック塗装ラボオープンのご紹介他
　　溶剤系の塗装機ですが非静電ベル『ナノベル 801』と二次霧化技術『エアミックス』のご紹介も入っています。

尚、掲載は申込順です。

この製品・新製品のご紹介ページはパウダー協会員会社の中で特にご紹介したい製品、特に新製品のご紹介を無料で行っています。一回の発刊で３社（基本２Ｐ）までとしています。ご活用下さい。

今号は新年号ということもありかなりサービス掲載させていただいております。

事務局

悩める経営者、管理者のみなさまに

社員に 自主的に考動してもらうための コミュニケーションセミナー

・自分で考えて行動してくれない…　・やらされ感、ひとごと、他責…
・モチベーションが上がらない…　・会議で意見が出ない、お通夜ムード…
・離職が止まらない…　・部署間、チーム内の連携ができない…
・しくみや制度の運用がしっくりこない…

2022年春の

LABプロファイル® & コーチング

リアル3日間コース

心理学的アプローチで、信頼関係を構築し、行動変容を促す

開催日時:2022年　4月12日(火)　9:00~18:00
4月26日(火)　9:00~18:00
5月17日(火)　9:00~17:00
リアル対面形式(愛知県半田市内会議室)

お申込みは、
QRコードより
お願いします！

申込み締め切り
3月28日(月)

LABプロファイル®トレーナー
筒井工業㈱ 代表取締役
前島　靖浩

LABプロファイル®＆コーチング　スキル習得により得られるもの

・信頼関係を構築し、相手に適切に伝え・説得できる。
・やる気を削ぐ言葉を減らし、相手をやる気にさせる。
・部下や社員が自主的に考え、行動し、成果を出せる。
・会議を活性化し、会議後の前向きな行動を引き出す。
・イライラ、怒り、叱責が減り、心が穏やかになる。
・充実感のあるマネジメントが実現できる。

さらに…
・職場の雰囲気が良くなり、離職が止まる。優秀人財を採用できる。
・難しい仕事に全社一丸となって取り組めるようになり、利益率や生産性が向上する。
・しくみや制度の運用に、社員が前向きに取り組むので、望む成果が得られる。

LABプロファイル®とは？

３つの基本ステップ

パターンに合致しない言葉は相手に響かず、行動しない

相手のパターンを会話から分析
↓
自分の言葉を相手のパターンにチューニングし、話す
↓
相手が納得＆望む行動をとる

受講者さまからの声

セミナーの様子

感想
・説明がわかりやすかった
・実践ワークが多く、理解しやすかった
・スタッフさんのフォローにより、楽しく学べた

どんな学び？
・今までも同様なセミナーを受講したことがあるが、
　今後一番実践してみようと思えるセミナーだった
・部下に対して、これまで如何に自分の考えを押し付けていたかが分かった
・部下を知ることができ、なぜやってくれないんだという思いが少なくなった

こんな人にオススメ
・経営者、次世代リーダー、課長クラス、学校の先生
・初めて部下を持った人、部下育成に悩みが多い人
・お客様や部下と深い信頼関係を築きたい人
・部下や社員の力を引き出したいマネージャー
・プレゼンや交渉での説得力を高めたい人
・家族や友人との関係をよりよくしたい人

【リアル3日間セミナーのご案内】　受講費用：~~132,000円~~（3日間合計・税込み）

キャンペーン特別価格！ 99,000円（税込）　25%OFF！

ご受講までの流れ

申し込み	申し込み受領連絡	お振込み	テキスト郵送	受講
↓QRｺｰﾄﾞ読込み Webフォームからお申込み下さい	弊社よりメールにてご連絡します	指定口座にお振込みください 入金確認次第メールにてご連絡いたします。 ※恐れ入りますが手数料は受講者様にてご負担ください	受講1週間前までに郵送します	お楽しみください！

お申込み締め切り
2022年3月28日（月）

お振込みは
三菱UFJ銀行半田支店
当座　No430536

【ご注意】

新型コロナウィルス感染症の状況により、Web開催または中止の判断をすることがあります。中止の際は手数料を引いた全額を返金致します。

お問い合わせ・お申込み
筒井工業株式会社　コンサルティング事業部
前島　靖浩　LABプロファイルトレーナー
NLPプロフェッショナルコーチ（ICF認定コース）修了
〒475-0021　愛知県半田市州の崎町2-112
Tel　0569-28-4225
mail Info@tsutsuik.co.jp

今こそ！働きがいで働き方を変える!!

ツツイ式 T-CXで社員が自主的に考動できるようになる！

企業風土の変容を促す
Corporate Culture
Transformation Approach

こんなお悩みありませんか？

自主的考動を促すには経営者や管理者のコミュニケーションスキルが必要です！

しかし、セミナーで教わってもできるようにならない……

そこでT-CXが、コミュニケーションによる組織活性化をサポートします！

社員の気持ち	会社の風土
やりがい	協力し合う
楽しさ・面白さ	信頼し合う
充実感	連携できる
責任感	成長できる

その結果！

生産性向上！
働き方改革！

につながります。

実例 筒井工業内の取り組み実績（2017年1月～取り組み開始）

『教わるだけ』のセミナーはもうやめませんか？

どんな素晴らしいスキルでも、使いこなせるようになるには**コーチ**が必要です

自主的考動を促すアプローチ とは

- 信頼関係を構築する『傾聴』
- 自ら考え行動する　『NLPコーチング』
- 人の心を動かす　『LABプロファイル®』
- 活発な意見を引出す『ファシリテーションスキル』
- 聴衆を惹きつける　『プレゼンテーションスキル』

T-CX（ツツイ式）スキルを活用できるようになるまでコーチします！！

▶T-CX（ツツイ式）の流れ

1. **経営者インタビュー** — とことんお話を伺います
2. **弊社工場見学** — 元気な社員を見てください
3. **デモ見せます** — T-CXチームが、貴社会議のファシリテーション、又は社員との面談を代行し、アプローチの可能性を体感
   ご契約
4. **やり方教えます** — コミュニケーションセミナーでやり方を伝授
5. **習得までコーチ** — 【定期訪問】・困惑や疑問への対処 ・再訓練とフィードバック
6. **風土の変容** — ・自主的な考動 ・仕事が楽しく、面白い ・信頼し合う ・助け合う ・横の連携 ・やりがいを感じる

しくみ・制度の効果的運用をサポート

- ★ミッション、ビジョンを社員と構築
- ★採用、定着、戦力化
- ★エンパワーメント
- ★生産性向上
- ★働き方改革

コミュニケーションセミナー

LABプロファイル®＆コーチング 計3日間

イライラ解消！信頼関係を元に、人の心を動かし、自主的考動を促すコミュニケーションツール。短期間に高い成果を挙げたい方におすすめです。（1日8時間）

◉このコースだけの申し込みも可能です。

【講師】
筒井工業株式会社
代表取締役 前島靖浩
働きがいコーチ
LABプロファイル®トレーナー
NLPプロフェッショナルコーチ
（ICF認定コース）修了

お問い合わせ・お申込み
まずはお話を聞かせてください！
プラン費用はお打ち合わせにて
筒井工業株式会社 コンサルティング事業部
前島 靖浩 LABプロファイル®トレーナー
NLPプロフェッショナルコーチ（ICF認定コース）修了

〒475-0021 愛知県半田市州の崎町2-112
TEL.0569-28-4225
FAX:0569-29-0870
E-mail:info@tsutsuik.co.jp
https://tsutsuik.co.jp

ホームページもご覧ください

HIPAXⅡ 設備状態監視システム
[基本機能]

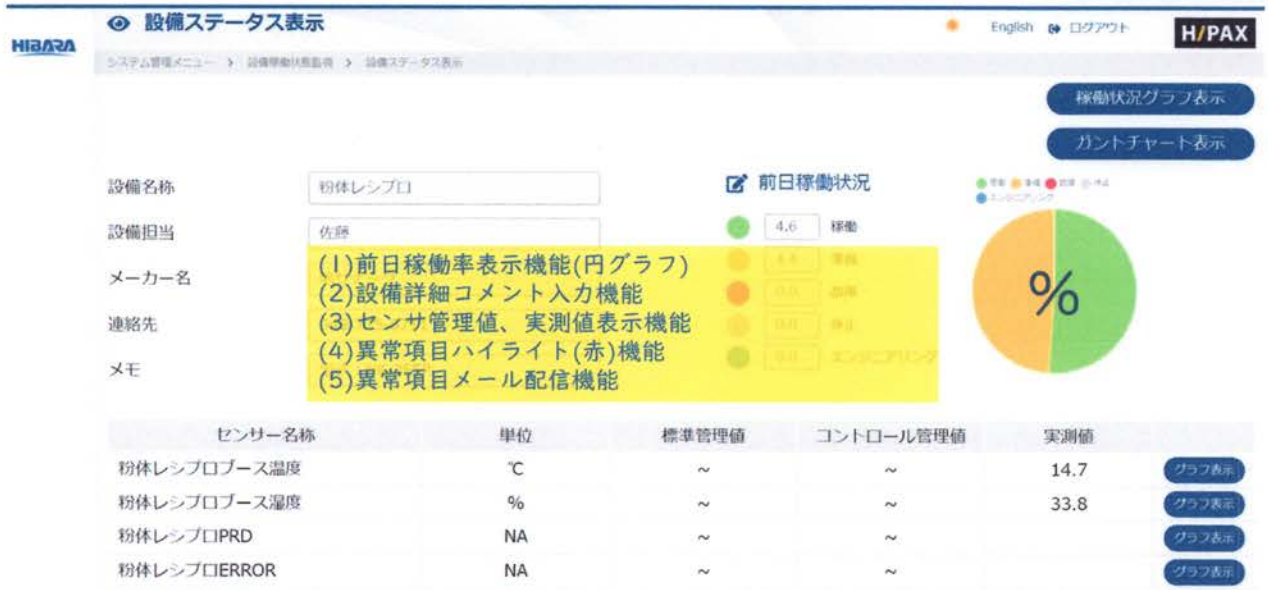
■基本機能 Ⅰ (設備状態確認)

HIBARA
LINK TO THE WORLD

https://kougyoutosou.com/

Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■基本機能 2 (センサ実測値確認)



Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■基本機能 3 (設備稼働率確認)

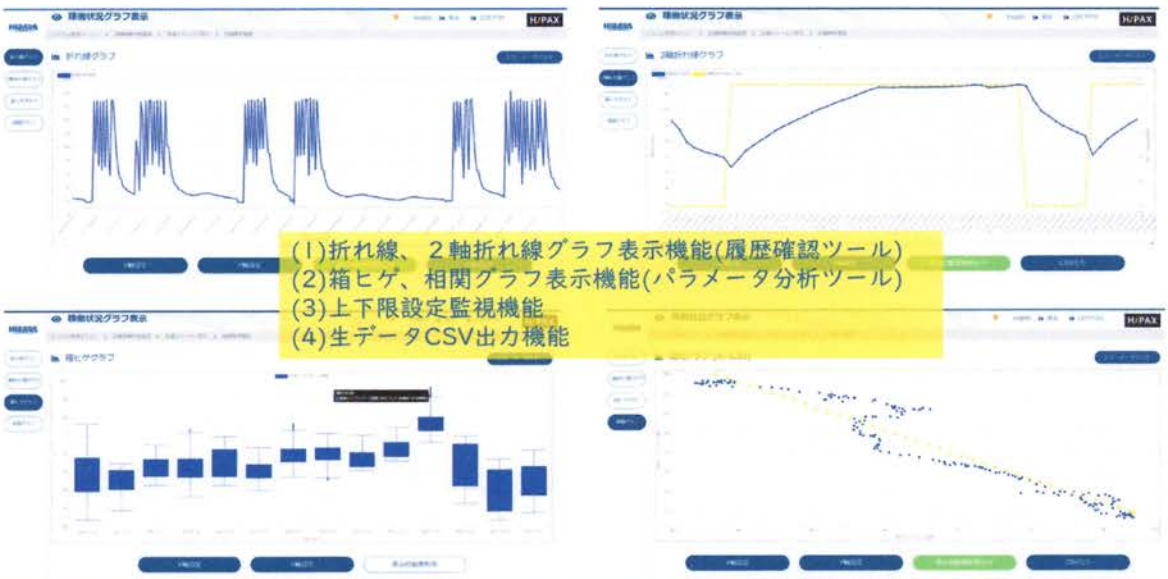
Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■基本機能 4 (設備稼働時間確認)

(1)日毎のガントチャート表示機能
(2)任意装置ガントチャート配列機能
(3)ガントチャートテーブル登録機能
(4)生データCSV出力機能

Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■基本機能 5 (グラフ表示機能)



(1)折れ線、２軸折れ線グラフ表示機能(履歴確認ツール)
(2)箱ヒゲ、相関グラフ表示機能(パラメータ分析ツール)
(3)上下限設定監視機能
(4)生データCSV出力機能

Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

HIPAXⅡ 設備状態監視システム
[活用事例]

HIBARA
LINK TO THE WORLD

■活用事例 Ⅰ (早期異常検知)

早期段階で設備の異常を検知

ISO9001

各種データトレーサビリティ管理

Copyright(c)2021 Hibara.Co,Ltd. All rights reserved

■活用事例 2 (稼働率カイゼン)

非稼働時間は想定内？

稼働状況グラフから
非稼働時間の要因調査

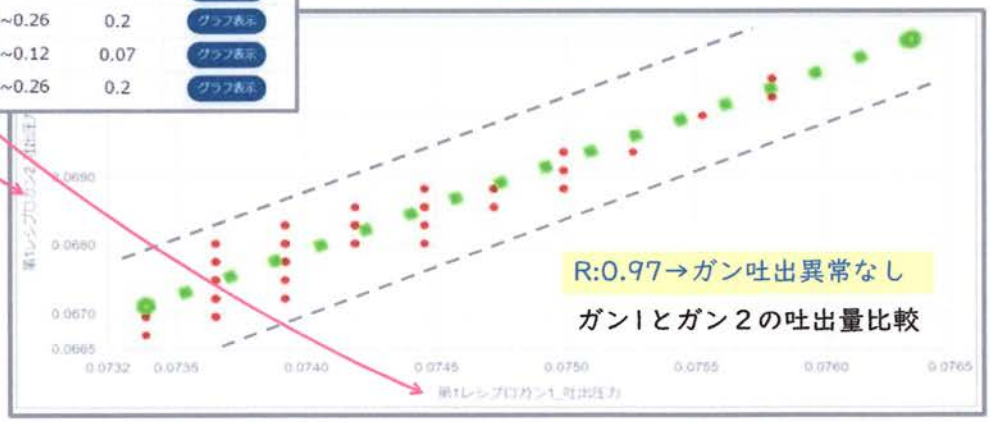
Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■活用事例 3 (パラメータ相対比較)

各ガンのエア圧力に異常が
無いか相対的に比較・検証

センサー名称	単位	管理値	実測値	
第1レシプロガン1_吐出圧力	MPa	0.04~0.12	0.07	グラフ表示
第1レシプロガン1_霧化圧力	MPa	0.14~0.26	0.2	グラフ表示
第1レシプロガン2_吐出圧力	MPa	0.04~0.12	0.07	グラフ表示
第1レシプロガン2_霧化圧力	MPa	0.14~0.26	0.2	グラフ表示

レシプロガン吐出圧力監視



R:0.97→ガン吐出異常なし

ガン1とガン2の吐出量比較

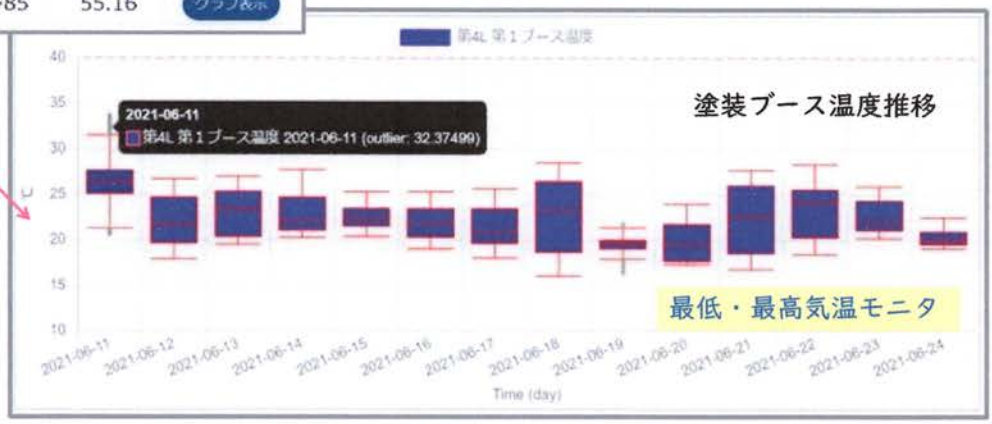
Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■活用事例 4 (パラメータ傾向監視)

センサー名称	単位	管理値	実測値	
第4L 第1ブース温度	℃	5~40	22.28	グラフ表示
第4L 第1ブース湿度	%	10~85	55.16	グラフ表示

一日毎のデータバラツキ把握
(温度,振動,騒音,水量,etc)

塗装ブース温湿度監視



Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■活用事例 5 (ガス使用量モニタ)

乾燥炉ON信号と昇温時間の
積分値からガス使用量を把握

電気使用量もモニタ可能

＜ガス使用量＞
QΣ＝Q1＋Q2＋Q3…

連続的な乾燥
↓
炉内温度保持
↓
次乾燥時のガス使用量減少

乾燥炉ONの間隔を短く
することで次乾燥時の
ガス使用量を削減可能

Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

■活用事例 6 (設備監視プラットホーム)

他ソフトとLINKし
本システムで一元管理

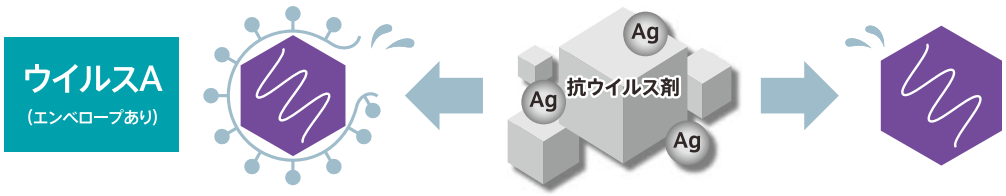
Copyright(c)2021 Hibara,Co,Ltd. All rights reserved

SIAAマーク登録

抗ウイルス粉体

ナトコの粉体塗料 エコナ®

ECONA



銀を主成分とした抗ウイルス剤が **どちらのタイプのウイルスにも効果を発揮**

※すべてのウイルスに対して効果を保証するものではありません。

SIAA 抗ウイルス加工

製品上の特定ウイルスの数を減少させます。

※抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。

※SIAAの安全性基準に適合しています。

ポリエステル HAA 樹脂系：51シリーズ	
51A	艶有、低温硬化、ノンヒューム
51F	艶消、低温硬化、ノンヒューム
51E	艶有、高耐候タイプ
51C	艶有、エッジカバータイプ
51H	艶消、エッジカバータイプ

エポキシ / ポリエステル樹脂系：53シリーズ	
53A/F	高平滑　艶有 / 艶消タイプ
53B/N	低温硬化型　艶有 / 艶消しタイプ
53J	ファインレザー艶消タイプ
53K	サテン調
53L	ファインレザー

ポリエステル樹脂系：52シリーズ	
52A/F	高平滑　艶有 / 艶消タイプ
52C/H	高エッジカバー　艶有 / 艶消タイプ
52I/P	耐切削油　艶有 / 艶消タイプ
52S/T	ファインレザー、耐切削油　艶有 / 艶消タイプ
52E/M	艶有　高耐候 / メタリック
52Q	艶有高防食、高耐候

一覧に記載された粉体塗料の抗ウイルスタイプを塗装した製品は、抗ウイルス性が付与されます。

※常備品は対応できません。

※エコナ53シリーズは裏面の試験結果をご参照の上、使用をご検討ください。

ユニークな発想で新しい価値を創造する®
ナトコ株式会社
http://www.natoco.co.jp/

本社 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山 18 TEL.0561-32-2285（代）
中部支店 TEL.0561-32-2285　西部支店 TEL.06-4802-0222（代）
東部支店 TEL.048-844-8461（代）　西南部支店 TEL.092-432-2811（代）

51系

SIAA 抗ウイルス加工

製品上の特定ウイルスの数を減少させます。

無機抗ウイルス加工剤・練込
本体
JP0612997X0005U

52系

SIAA 抗ウイルス加工

製品上の特定ウイルスの数を減少させます。

無機抗ウイルス加工剤・練込
本体
JP0612997X0007W

53系

SIAA 抗ウイルス加工

製品上の特定ウイルスの数を減少させます。

無機抗ウイルス加工剤・練込
本体
JP0612997X0009Y

SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。
詳しい登録情報はQRコードを読み取りご確認ください。

※抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。
※SIAAの安全性基準に適合しています。

塗装仕様は、従来の各種「エコナ®」と同様です。詳細は別紙「エコナ®」の各品種別パンフレットをご参照ください。

試験結果

抗ウイルス粉体		抗ウイルス活性値		
		51系	52系	53系
試験ウイルスA（エンベロープあり）	耐水処理 区分1	3.2	4.4	−
	耐光処理 区分2	4.2	4.0	−
試験ウイルスB（エンベロープなし）	耐水処理 区分1	2.9	4.0	3.3
	耐光処理 区分2	3.8	4.6	2.3

試験機関：一般財団法人 ニッセンケン品質評価センター

抗ウイルス性能基準：抗ウイルス活性値が2以上

試験前処理方法：耐水処理 区分1（常温×16時間）

試験前処理方法：耐光処理 区分2（キセノン（60W/m²）100時間）

試験方法・条件：ISO21702：2019プラスチック及びその他の非多孔質表面の抗ウイルス活性の測定

※本製品は病気の治療や予防に使用されることを目的とした製品ではありません。
※抗ウイルス性能に関しては特定試験機関にて実施された結果であり、実際の使用状況によって異なります。
※すべてのウイルスに対して効果を保証するものではありません。

前処理区分 抗菌製品技術協議会持続性基準

耐水処理区分1	水が触れることが少ない製品（水がかかる程度）	耐光処理区分2	照射の機会が多い製品（常時屋外使用製品）

ユニークな発想で新しい価値を創造する®
ナトコ株式会社
http://www.natoco.co.jp/

本社 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-2285（代）
中部支店 TEL.0561-32-2285
西部支店 TEL.06-4802-0222（代）
東部支店 TEL.048-844-8461（代）
西南部支店 TEL.092-432-2811（代）

日本の自動車メーカーも多くご使用頂いている**塗装機メーカー**

無人化の**ロボティック塗装システム**のソリューションをご提案

① 塗装作業者が不足
② 環境対策が急務
③ 塗装自動化にしたいが少量多品種で…など

以上のようなお客様のご要望に**サメス・クレムリン**がお答えします。

環境に厳しい欧州市場で長年培かわれたサメス・クレムリンの塗装機による**圧倒的な塗着効率の高さ**で短いタクトでも少量多品種でもロボット塗装機で補正無しで塗りきります。なぜそれが実現可能かと言うと

① 平面の塗着効率の高さ
② 奥への入り込みの良さ

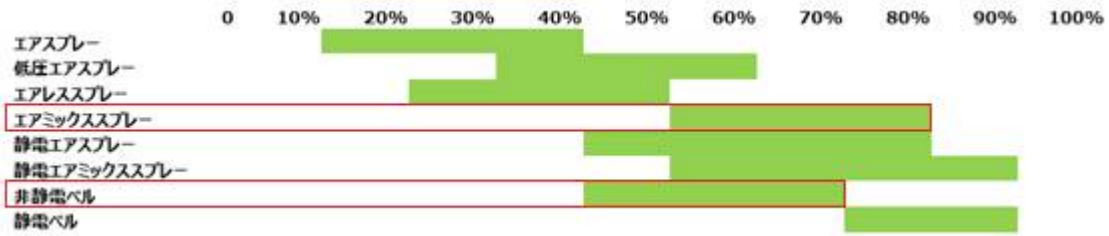
圧倒的に**塗着効率が高く**被塗布物の**凹部の塗装が可能**な塗装ガンで塗装をするからなのです。静電塗装では相まったこれらの性質を両立させ、どのような被塗物にも対応しやすい柔軟性の高い塗装ガンが非静電ベル『ナノベル 801』と二次霧化技術『エアミックス』なのです。

① ナノベル801（非静電ベル）　② エアミックス（二次霧化技術）

例えばエアスプレーラインの実ラインの**塗着効率 30%を 50%に上げる**と、年間塗料削減率はなんと **4 割**です。（この数値は控えめです。実際にはもっと削減が可能なケースが多いです。）**塗料コスト月 200 万円だとしたら、月 80 万円の削減が可能なのです。**

さらにはこれらの塗装機は付帯効果としてミスト飛散が少なく、ブースやフィルタの清掃費の削減。更にエアミックスの場合はエアの使用量も削減、溶剤使用料の削減なども上げられます。

各塗装技術の平板ワークでの一般的な塗着効率



静電ベル塗装機は塗着効率は高いですが、投資金額も大きく、更なる安全対策が必要になり、設備の変更、塗料の変更、社員への安全教育等で中規模、小規模の塗装ラインでの投資のハードルは高すぎる傾向にあります。また被塗布物の複雑形状塗装にはファラデーケージ現象により凹部に入りにくく、補正が求められるケースが多々です。

サメス・クレムリン株式会社ではこれらの問題を鑑み、中規模、小規模ラインの手吹き工程の自動化推進のお手伝いができればと考えております。少量多品種を塗装するお客様にも近年進化した最新のティーチングのノウハウをご提案。お客様自らが自在にコントロールすることにより、どのような被塗物にも柔軟に対応することができます。

そして今回はこれらの高塗着効率のロボティック塗装システムが体現頂けるように**サメス・クレムリン株式会社**では神奈川県相模原市にロボティック塗装が試せる**相模原ロボティック塗装ラボ**を設けました。そしてロボティック塗装システム全体をご提案できるようになりました。回転式粉体塗装機『イノベル』やロボティック粉体ガン『イノガン』もトライ可能です。是非ともお客様の塗料とワークを持ち込んで頂きトライをしていただけると幸いです。（お問合せ：marketing@sames-kremlin.com もしくはお電話にて）

組合よりのトピックス

戸﨑産業㈱様における外務省 JAPAN SDGs Action Platform 取得に関してのご報告

１月１７日に同社戸﨑社長様より下記ご連絡をいただきましたのでご報告致します。

（Email 内容）

弊社では以前より外務省 JAPAN SDGs Action Platform 取得に向けて準備を進めておりましたが先日外務省より審査の結果、桜のモーチーフのジャパンロゴマークの使用許可を頂き、外務省の SDGｓホームページに取組事例紹介で掲載されました事をご報告いたします。

JAPAN SDGs Action Platform ｜ 外務省 (mofa.go.jp)

上記のホームページに入って頂き、取組事例/企業/た行→と/で選択して頂きますと弊社の社名が出てきますのでそこをクリックして頂きますと弊社ホームページの SDGｓの取組のページに入ることが出来ます。

このジャパンロゴマーク取得の締切りは昨年１２月末日で、取組事例が掲載されているのも今年の３月末までとなっていますが、ジャパンロゴマークはその後も使用を許可されます。依って、弊社では「外務省 JAPAN SDGs Action Platform 取得会社」としてより一層の SGDｓ活動を進めていきたいと思いますので今後とも宜しくお願い致します。

桜のモーチーフのジャパンロゴマーク

表紙解説

表紙絵画：小島輝夫

表紙写真

「岳樺霧氷」

南アルプス塩見岳の登山基地にあたる三伏峠に正月登山で登る。冷え込んだ翌朝、森林限界にある岳樺林は見事な霧氷に飾られていた。碧空を背景に霧氷はキラキラと陽に映えて輝き、見事な冬の山岳光景だった。

パウダーコーティング　ISSN 1346-6739
2022年1月24日　Vol.22 No.1

発行所：日本パウダーコーティング協同組合（JAPCA）
東京都港区芝5-31-16　YCCビル9F
TEL: 03-3451-8555　FAX: 03-3451-9155
URL: http://www.powder-coating.or.jp
制　作：パウダーコーティング誌 制作部

©2022　日本パウダーコーティング協同組合
本誌に記載されたすべての記事内容について、日本パウダーコーティング協同組合の許可なく転載・複写することを禁じる。